

# CAMPIONATO DI SOCIETA' DI PROMOZIONE 3° CATEGORIA - 2021

GIRONE		DATA: 31-07-2021	GIORNATA	PLAYOFF	SPETTATORI
Società:	CILIENSE	Società:	BIJESE		
Manager Signor:	CAPPELLETTO CRIST.	Manager Signor:	NICOLI PIERINO		

  

<p><b>GRESSANI ANGELO</b></p> <p><b>VANIN RINO *</b></p> <p><b>GASPARINI PIERO</b> Sostituto: GOTTARDI WALTER</p> <p><b>GRIGOLIN GIANNI</b> <b>ONGARETTO ANGELO</b> Sostituto:</p> <p><b>LESSI DANIELE</b> <b>FINOTTO LUCIANO</b> <b>CAPPELLETTO CRISTIANO</b> Sostituto:</p> <p><b>PAVAN CLAUDIO</b></p> <p><b>GRESSANI CLAUDIO</b> <b>CAPPELLETTO CRISTIANO</b> Sostituto:</p> <p><b>GASPARINI PIERO</b> <b>ONGARETTO ANGELO *</b> Sostituto: RONCHIATO ERMANDO</p> <p><b>GRIGOLIN GIANNI</b> <b>LUNARDELLI FRANCO</b> <b>FINOTTO LUCIANO</b> Sostituto:</p>	<p><b>I° INDIVIDUALE</b></p> <table border="1" style="margin: 0 auto;"> <tr><td>11</td><td>6</td></tr> <tr><td>2</td><td>0</td></tr> </table> <p><b>I° COPPIA</b></p> <table border="1" style="margin: 0 auto;"> <tr><td>11</td><td>11</td></tr> <tr><td>0</td><td>2</td></tr> </table> <p><b>II° COPPIA</b></p> <table border="1" style="margin: 0 auto;"> <tr><td>11</td><td>1</td></tr> <tr><td>2</td><td>0</td></tr> </table> <p><b>I° TERNA</b></p> <table border="1" style="margin: 0 auto;"> <tr><td>11</td><td>1</td></tr> <tr><td>2</td><td>0</td></tr> </table> <p><b>II° INDIVIDUALE</b></p> <table border="1" style="margin: 0 auto;"> <tr><td>3</td><td>11</td></tr> <tr><td>0</td><td>2</td></tr> </table> <p><b>III° COPPIA</b></p> <table border="1" style="margin: 0 auto;"> <tr><td>0</td><td>0</td></tr> <tr><td>1</td><td>1</td></tr> </table> <p><b>IV° COPPIA</b></p> <table border="1" style="margin: 0 auto;"> <tr><td>1</td><td>11</td></tr> <tr><td>0</td><td>2</td></tr> </table> <p><b>II° TERNA</b></p> <table border="1" style="margin: 0 auto;"> <tr><td>11</td><td>2</td></tr> <tr><td>2</td><td>0</td></tr> </table>	11	6	2	0	11	11	0	2	11	1	2	0	11	1	2	0	3	11	0	2	0	0	1	1	1	11	0	2	11	2	2	0	<p><b>CALDERINO DUILIO</b></p> <p><b>MARCUZZO DOMENICO</b> <b>MOLARO ROMANO</b> Sostituto:</p> <p><b>SARO GIANNINA</b> <b>TRIVELLATO VITTORIO</b> Sostituto:</p> <p><b>GUZZO RAJ</b> <b>NOMINI ANDREINA *</b> <b>VOLPE GIOVANNI</b> Sostituto: DIGIUSTO AMILCARE</p> <p><b>TRIVELLATO VITTORIO</b></p> <p><b>DI GIUSTO AMILCARE</b> <b>VOLPE GIOVANNI</b> Sostituto:</p> <p><b>MARCUZZO DOMENICO</b> <b>CALDERINI DUILIO</b> Sostituto:</p> <p><b>GUZZO RAJ</b> <b>NOMINI ANDREINA</b> <b>SARO GIANNINA</b> Sostituto:</p>
11	6																																	
2	0																																	
11	11																																	
0	2																																	
11	1																																	
2	0																																	
11	1																																	
2	0																																	
3	11																																	
0	2																																	
0	0																																	
1	1																																	
1	11																																	
0	2																																	
11	2																																	
2	0																																	

9      **TOTALE PUNTI**      7

Cartellini Bianchi/Gialli/Rossi:		<b>Arbitri</b>
		1° .....
		2° .....
		3° .....
osservazioni:		<b>DIRETTORE DI GARA</b> <b>DEL BEN BRUNO</b> <i>Del Ben Bruno</i>

Inviare il referto al C.R. FVG - friuli@federbocce.it

# CAMPIONATO DI SOCIETA' DI PROMOZIONE 3° CATEGORIA - 2021

GIRONE	DATA: 31.07.2021	GIORNATA	SPETTATORI
Società: VAL BUT	Società: VITA E SPORT	Manager Signor: MARINI OTELLO	Manager Signor: DE BATTISTA GRAZIELLA

CASCIARO MARIO	I° INDIVIDUALE	3 11	VANTE STEFANO
BUGLIANI RENZO DEL MONTE CARMEN	I° COPPIA	0 2	DE BONA MILENA BRISTOT RENZO
Sostituto: CASALI RENZO HERNANDEZ LOISA	II° COPPIA	0 2	Sostituto: DE CIAN GIULIANO FANT LUCA
MARINI OTELLO FIOR RAFFAELE DE OTTO MARISA	I° TERNA	3 11	SOMAVILLA ANTONIO FANT STEFANO SOMMACAL LUCA
Sostituto: CASALI RENZO	II° INDIVIDUALE	10 10	SOMMACAL LUCA
MARINI OTELLO FIOR RAFFAELE	III° COPPIA	3 11	FANT LUCA BRISTOT RENZO
Sostituto: HERNANDEZ LUISA DE OTTO MARISA	IV° COPPIA	3 11	Sostituto: DE BONA MILENA VANTE STEFANO
BUGLIANI RENZO CASCIARO MARIO DEL MONTE CARMEN	II° TERNA	2 11	DE CIAN GIULIANO DE BATTISTA GRAZIELLA DE CIAN ADRIANO
Sostituto:		0 2	Sostituto:

1 TOTALE PUNTI 14

Cartellini Bianchi/Gialli/Rossi:	Arbitri
Osservazioni:	1° .....
	2° .....
	3° .....
	DIRETTORE DI GARA ZAMBON WIGLINO <i>[Signature]</i>



CAMPIONATO ITALIANO DI SOCIETA'

3<sup>a</sup> Categoria 2021

Serie: 3<sup>a</sup> CAT. Data: 31-07-2021 Spettatori:  
 Associazione: RIVIGNANO Associazione: PEDEROBBA  
 Manager Signor: DE BIASIO GIACCARLO Manager Signor: MORETTI LORENZO

RAPPORTO ARBITRALE

GAETANI SANDRINO * SIMONIN SERGIO Sostituto: MUSSO LUIGI   Time out	I <sup>a</sup> COPPIA 6   11 0   2	BOGANA RENATO SPINAZZA MARIO Time out   Sostituto:
CARLIN GIHO CADDAMURO SERGIO SIMONIN ENNIO Sostituto:   Time out	I <sup>a</sup> TERNA 5   11 0   2	MORETTI LORENZO RAVUZZI TULLIO DANIEL GABRIELLA Time out   Sostituto:
TONEATTO ERNESTO Time out	I <sup>o</sup> INDIVIDUALE 10   8 2   0	GIROTTI SILVANO Time out
GALLICI LUCIANO TOMIZZO ROBERTO Sostituto:   Time out	II <sup>a</sup> COPPIA 10   10 1   1	MORETTI FRANCESCO LANZA BRUNO Time out   Sostituto:
CUDINI ANNA MARIA Time out	II <sup>o</sup> INDIVIDUALE 9   10 2   2	PASQUALETTI GIUSEPPE Time out
GAETANI SANDRINO TONEATTO ERNESTO * Sostituto: CADDAMURO SERGIO   Time out	III <sup>a</sup> COPPIA 3   10 0   2	MORETTI FRANCESCO RAVUZZI TULLIO Time out   Sostituto:
SIMONIN SERGIO TOMIZZO ROBERTO Sostituto:   Time out	IV <sup>a</sup> COPPIA 7   11 0   2	GIROTTI SILVANO LANZA BRUNO Time out   Sostituto:
CASTELLARI FAUSTO MUSSO LUIGI SIMONIN ENNIO Sostituto:   Time out	II <sup>a</sup> TERNA 9   7 2   0	MORETTI LORENZO BOGANA RENATO PUTTON LUIGI * Time out   Sostituto: SPINAZZA MARIO
	5   TOTALE PUNTI	11

Cartellini Gialli/Rossi: NESSUNO

Osservazioni:

TUTTO REGOLARE

DIRETTORE DI GARA

PASIN PIETRO