

Associazione Sportiva Dilettantistica “**Dolomiti**” organizza:

Trofeo “Cassa di Risparmio”

DOMENICA 11 FEBBRAIO 2024 - Ore: 9.00

**GARA REGIONALE DI BOCCE "INDIVIDUALE", LIMITATA A 64 FORMAZIONI,
SPECIALITA' RAFFA, DI CATEGORIA A/B/C/D SEPARATE FINO ALLA TERZA PARTITA,
REGOLAMENTO F.I.B. VIGENTE E RELATIVE DISPOSIZIONI TECNICHE**

PREMI AI GIOCATORI COME STABILITO DALLE TABELLE FEDERALI (TAB. B)

1° CLASSIFICATO: TROFEO + c.d.p. + BUONO VALORE 80 € + CESTO GASTRONOMICO

2° CLASSIFICATO: c.d.p. + BUONO VALORE 60 € + CESTO GASTRONOMICO

3°- 4° CLASSIFICATI: c.d.p. + BUONO VALORE 50 € + CESTO GASTRONOMICO

NULLA OSTA: 01/R

REGOLAMENTO GARA: *Le società che intendono scrivere i propri atleti ad una gara devono perfezionare entro i tempi previsti le iscrizioni online su WSM. La quota di partecipazione alla gara deve essere garantita nel rispetto delle procedure previste dal WSM. Chiusura delle iscrizioni: Lunedì 05 FEBBRAIO 2024. Sorteggio: Mercoledì 07 FEBBRAIO 2024 in Via Trieste 17, Bolzano.*

La gara è riservata ai tesserati delle società affiliate alla FIB nell'anno in corso. Per quanto non contemplato vige il Regolamento Tecnico di Gioco Internazionale Versione Italia e relative disposizioni tecniche. Società organizzatrice e Comitato declinano ogni responsabilità per quanto possa accadere a giocatori o cose, prima, durante e dopo la gara.

Direttore di gara

SALMASO Alessandro

Arbitro provinciale A.I.A.B di Bz

Segretario di Gara

Antonella SALVADORI

Presidente di Società

Alberto CONCI

alperia



SPARKASSE
CASSA DI RISPARMIO